



LAGERLISTE DEZEMBER 2018.

CNC-VORFÜHR- UND GEBRAUCHTMASCHINEN.

DIE HOMMEL GRUPPE.

Hommel setzt auf:

Kompetenz, Herzblut, Flexibilität
sowie langfristige Kunden- und Lieferantenbeziehungen.

Unser Unternehmenserfolg sowie die kontinuierliche Verbesserung aller Bereiche sind unsere Aufgaben.

Deshalb lautet der Claim unseres Unternehmens:

Der Mensch macht den Unterschied.



HORIZONTALE CNC-MULTIFUNKTIONSDREHMASCHINEN



OKUMA ES-L10IIM

Lagernr.: 320100828

Steuerung: Okuma OSP U10L BJ:2008

Dreh-Ø max (mm)	300
Drehlänge (mm)	450
Antriebsleistung Hauptspindel (kW)	15
Durchlass Zugrohr (mm)	70
Drehzahl Hauptspindel (min ⁻¹)	3.000
Werkzeugaufnahme (Typ)	VDI40
Eilgang X/Z (m/min)	20/25

Ausstattung

- Dreibackenfutter N210
- Scharnierbandspäneförderer
- Teilefänger Ø 50x120mm Gewicht 1,9kg maxReitstock
- Futter auf/zu im Tippbetrieb
- Werkzeugvermessung im Arbeitsraum
- Angetriebene Werkzeuge
- Futter öffnen/schließen bei laufender Spindel
- OSP U10L TEX Kit inkl. Loadmonitor, Grafik
- Dialog - NC One-Touch IGF mit automatischer Arbeitsplanerstellung

VERTIKALE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN



OKUMA GENOS M460R-VE

Lagernr.: 320202406

Steuerung: Okuma OSP-P300M-R, BJ:2016

Verfahrweg X-Achse (mm)	762
Verfahrweg Y-Achse (mm)	460
Verfahrweg Z-Achse (mm)	460
Größe Arbeitstisch (mm)	1000 x 460
Antriebsleistung Frässpindel (kW)	22
Drehzahl (min ⁻¹)	15.000
Werkzeugaufnahme (Typ)	DIN 69871 / SK40

Ausstattung

- Genos M-Software Kit
- Duschkühlanlage im Arbeitsraum
- Innere Kühlmittelzufuhr 15 bar / 20 l/min
- 32 Werkzeugplätze im Magazin
- Scharnierband-Späneförderer MAYFRAN
- Ethernet- und USB-Schnittstellen
- Werkzeugbruchkontrolle
- Werkzeuglängenvermessung
- Meßtaster-System OMP60 RENISHAW

VERTIKALE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

QUASER

we cut faster



**Sofort lieferbar!
Schulungsmaschine**

Quaser MV184P Lagernr.: 9999-6
Steuerung: Siemens 828D
BJ: 03 / 2017

Verfahrweg X-Achse (mm)	1.020
Verfahrweg Y-Achse (mm)	610
Verfahrweg Z-Achse (mm)	610
Aufspanntisch (mm)	1200x600
Antriebsleistung Frässpindel (kW)	18,5
Drehzahl (min ⁻¹)	12.000
Anzahl Werkzeugmagazinplätze (Stk.)	48
Werkzeugaufnahme (Typ)	DIN69871 SK40

Ausstattung

- Späneförderer
- IKZ 20 bar
- Luft durch die Spindel
- Vorbereitung 4 Achse
- Blasluft extern
- Hybridzentralschmierung
- Glasmaßstäbe
- Umweltschonende Hybridzentralschmierung
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem
- Renishaw 3D Messtaster infrarot
- Renishaw Werkzeugvermessung infrarot

Quaser MF400C Lagernr.: 99999
Steuerung: Siemens 828D
BJ: 06 / 2017

Verfahrweg X-Achse (mm)	410
Verfahrweg Y-Achse (mm)	610
Verfahrweg Z-Achse (mm)	560
Größe Arbeitstisch (mm)	320
Schwingdurchmesser (mm)	400
Antriebsleistung Frässpindel (kW)	13,5
Drehzahl (min ⁻¹)	12.000
Werkzeugaufnahme (Typ)	DIN 69871 / SK40

Ausstattung

- Innenkühlungszuführung 20 bar mit 25µm Patronenfilter
- Werkzeugmagazin mit 60 Werkzeugplätzen
- Externes Handrad
- Scharnierbandspäneförderer
- Temperaturregeltes Ölkühlsystem für die Hauptspindel
- Renishaw 3-D Messtaster
- Renishaw infrarot Werkzeugmesstaster

- Umweltschonende Hybridzentralschmierung
- Glasmaßstäbe in den Linearachsen X,Y,Z
- Direktes Wegmesssystem in der Schwenkachse A und der Rundachse C
- Roboterschnittstelle
- Automatiktüre
- Luft durch den Arbeitstisch
- u.v.m.



HORIZONTALE ZYKLENDREHMASCHINEN

CHEVALIER
Grinding / Turning / Milling



Sofort lieferbar!

CHEVALIER FLC-2160H / Vorführmaschine Steuerung: SIEMENS 828D m. ShopTurn/ BJ:2017

Dreh-Ø max (mm)	540
Spitzenweite (mm)	1.500
Antriebsleistung Hauptspindel (kW)	9,0 / 13,5
Durchlass Zugrohr (mm)	85
Drehzahl Hauptspindel (min ⁻¹)	2.250
Werkzeugaufnahme (Typ)	VDI 40
Eilgang X, Z (m/min)	5

Ausstattung

- Automatischer 8-fach BARUFFALDI VDI40-Revolver
- Hochwertiges 250er RÖHM DURO-T Keilstangenfutter inkl. 1 Satz harten Stufenspannbacken
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED-Beleuchtung
- Kühlmittelwanne
- SIEMENS Steuerung 828D inkl. vollwertigem ShopTurn Dialog
- Abnehmbares, elektronisches Handrad
- Feststehende Lünette
- Signalleuchte

Achtung: der Verkauf erfolgt ohne die dargestellten Werkzeuge



Sofort lieferbar!

CHEVALIER FLC-2580H / Vorführmaschine Steuerung: Siemens 828D m. ShopTurn/ BJ:2017

Dreh-Ø max (mm)	400
Spitzenweite (mm)	2.000
Antriebsleistung Hauptspindel (kW)	13,5
Durchlass Zugrohr (mm)	85
Drehzahl Hauptspindel (min ⁻¹)	2.250
Werkzeugaufnahme (Typ)	Direkt / Parat
Eilgang X, Z (m/min)	5 / 8

Ausstattung

- PARAT Wechselkopf mit Innenkühlung
- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- LED-Beleuchtung
- Zusätzliches, tragbares Handrad
- Hochwertiges 315er RÖHM Keilstangenfutter
- SIEMENS 828D mit vollwertiger ShopTurn Dialogprogrammierung
- 3D-Simulation
- Gewindereparaturzyklus
- Positionierbare Drehspindel

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN



Sofort lieferbar!

CARUSO LZ20 x 1000 / Vorführmaschine
Digitalanzeige: FAGOR Innova 40I
BJ:2017

Spitzenhöhe (mm)	205
Drehdurchmesser über Bett (mm)	410
Spitzenweite (mm)	1.000
Antriebsleistung Hauptspindel (kW)	5,6
Spindelbohrung (mm)	58
Drehzahl Hauptspindel (min ⁻¹)	2.000
Werkzeugaufnahme (Typ)	Multifix B

Ausstattung

- 250er RÖHM Spiralringfutter
- Digitalanzeige in allen Achsen des Herstellers FAGOR
- Multifix Größe B inkl. 4 Stück Kassetten
- Werkzeugtasche
- Zusätzliche Beleuchtung
- Futterschutz
- Zusätzlicher Späneschutz
- Kühlmittelanlage

HORIZONTALER CNC-DREHMASCHINEN

FREMDMARKEN



LICO LND42D / Lagern.: 320100772
Mehrschlitten-Drehmaschine
Steuerung: FANUC 31i-T / BJ: 2012

Antriebsleistung Hauptspindel (kW)	13,5
Durchlass Zugrohr (mm)	42 / 42
Drehzahl Hauptspindel (min ⁻¹)	5.000
Werkzeugaufnahme (Typ)	VDI 30
Eilgang X/Z (m/min.)	15

Ausstattung

- Spannzangenfutter
- 3-Backenfutter
- Haupt u. Gegenspindel
- Scharnierbandspäneförderer
- Fertigteiletransportband
- Fertigteil-Entlader
- Y-Achse
- Angetriebene Werkzeuge
- Schnittst. Lademagazin
- u.v.m.

CARUSO LEIT- UND ZUGSPINDELDREHBANK. LZ20 X 1000.



Ausstattung

- 3 Achsen Digitalanzeige Fagor INNOVA 40i, kompl. montiert
- Multifixstahlhalterkopf plus 4 Stahlhalter
- 1 mitlaufende Körnerspitze, 2 feststehende Körnerspitzen
- Dreibackenfutter Röhm Ø = 250 mm
- 1 feststehende Lünette
- Leitspindelabdeckung
- Reduzierhülse
- Hintere Späneschutzwand
- Vierfach-Längenanschlag
- Zentralschmierung, manuell
- 1 Satz Bedienwerkzeug
- 1 Betriebsanleitung
- Kompl. Kühlmittleinrichtung

Technische Daten

Spitzenhöhe	mm	205
Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	410
Drehdurchmesser über Planschieber	mm	220
Bettbreite	mm	300
Spindelaufnahme	Typ	Camlock D 1-6
Spindelbohrung	mm	58
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	20 - 2.000
Antriebsleistung Hauptantrieb	kW	5,62

Sind Sie an unserer Caruso Maschine interessiert?
Dann sprechen Sie uns an!
Herr Markus Ciesla · Telefon: 0234 417447-0 · hmt@hommel-gruppe.de

Hommel

CNC-WERKZEUGMASCHINEN



**HOMMEL MODULARE
FILTRATIONSSYSTEME.**

**BIS ZU 99,99 % KEIMFREIE
KÜHLSCHMIERMITTEL.**

HOMMEL MODULARE FILTRATIONSSYSTEME ¹.

TECHNISCHE DATEN.

Modell	HMF SMALL	HMF MEDIUM	HMF LARGE
Filtration	keine	Edelstahl Filterpatrone mit 100 µm Beutel	Flachbandfiltration mit bis zu 30 µ
Filterleistung	-	max. 200 l/min	max. 200 l/min
Filterfläche	-	1.600 cm ²	7.500 cm ²
Filtermedium	Emulsion, buntmetallneutral ²	Emulsion, buntmetallneutral ²	Emulsion, buntmetallneutral ²
Tankinhalt	980 Liter	980 Liter	980 Liter
Steuerspannung (eigene Spannungsversorgung)	24 DC	24 DC	24 DC
Betriebsspannung (Kundennetz)	400 V / 50 Hz / 50 A	400 V / 50 Hz / 50 A	400 V / 50 Hz / 50 A
Abmessungen und Gewicht	Länge: 1.310 mm Breite: 1.280 mm Höhe: 1.825 mm ca. 285 kg	Länge: 1.310 mm Breite: 1.280 mm Höhe: 1.825 mm ca. 300 kg	Länge: 1.310 mm Breite: 1.280 mm Höhe: 1.825 mm ca. 400 kg

Grundausrüstung

Lackierung in Schwarz-grau	•	•	•
Hebepumpe 500 l/min	•	•	•
Niveau Regulierung	•	•	•
Kühlmittelpumpe 5,2 bar 160 l/min (max. 8 bar bei 40 l/min)	•	•	•
Modulare SPS-Steuerung	•	•	•

Sonderausstattung

Sonderlackierung	•	•	•
Öl Bandskimmer	•	•	•
Umwälzfunktion über eine Zeitregelung mit Bypasspumpe und zusätzlichem Filter	•	•	•
Umwälzfunktion mit UVC-Entkeimung	•	•	•
PH- und Temperatur-Messung in Echtzeit	•	•	•
Hochdruckpumpe mit 20 bar	-	-	•
Weitere Pumpen nach Aufwand	•	•	•
Aluminium Verteilerblock für zwei Pumpen mit drei Ausgängen	•	•	•

² Die verwendete Emulsion enthält keinen freien Schwefel oder schwefelhaltige Ölzusätze und ist buntmetallverträglich und führt weder bei Stahl noch bei Buntmetallen zu Korrosion.



¹ Die Hommel Maschinenteknik erklärt hiermit, dass die bezeichnete Maschine auf Grund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von ihr in Verkehr gebrachten Ausführung allen einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie einschließlich deren zum Zeitpunkt dieser Erklärung gültigen Änderungen entspricht.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann sprechen Sie uns gerne an!
Tel.: 0234 417447-0 · E-Mail: hmt@hommel-gruppe.de

HOMMEL GEBRAUCHTMASCHINEN. SECOND HAND – FIRST CLASS.



Hochwertige CNC-Gebrauchtmaschinen der Hommel Gruppe sowie Fremdfabrikate

Die Gebrauchtmachine ist die besondere Alternative zur Neumaschine!

Die Vorgängergesellschaft der Hommel Maschinenteknik GmbH - die Hommel Gebrauchtmaschinen GmbH - wurde 1990 gegründet. Seitdem bietet die Hommel Maschinenteknik GmbH neben dem Vertrieb von Neumaschinen auch den An- und Verkauf von gebrauchten Werkzeugmaschinen der Hommel Gruppe und weiterer namhafter Hersteller an. Unsere hochwertigen CNC-Gebrauchtmaschinen sind selbstverständlich gereinigt, werden von unseren Experten gründlich überprüft und geometrisch vermessen. Der Zustand jeder Maschine wird durch ein Prüfprotokoll dokumentiert.

Zudem können wir durch unsere Werkstatt am Standort Bochum, passend zur gekauften CNC-Gebrauchtmachine, einen Ersatzteil- und Instandhaltungsservice anbieten.

Unser Leistungsspektrum:

- Hochwertige CNC-Gebrauchtmaschinen
- Inzahlungnahme
- An-/Verkauf Vermittlung weltweit
- Qualitätssicherung durch Messprotokolle
- Bankenunabhängige Finanzierung oder Leasing
- Sonderfinanzierung mit kurzen Laufzeiten
- Spezielle Gewährleistungen
- Vermittlung aller After-Sales-Services
- Internationaler Ersatzteilservice
- Onlineservices
- Maschinenmietpark

Wir erarbeiten Ihnen nicht nur ein attraktives Angebot, sondern beraten Sie auch gerne in allen Fragen der profitablen Zerspanung.

Hommel Maschinenteknik GmbH

Telefon: 0234 417447-0
Telefax: 0234 417447-64
E-Mail: hmt@hommel-gruppe.de
www.hogema.de

FINANCIAL SERVICES. LEASEN, FINANZIEREN, MIETEN.



Liquiditätsschonende Finanzierungen sind ein wichtiges Thema und heute mehr denn je gefragt.

Um unseren Kunden einen breiteren finanziellen Handlungsspielraum bei der anstehenden Investition zu ermöglichen, arbeiten wir mit renommierten Objektfinanzierungsspezialisten aus der Maschinenbaubranche zusammen. Gerade in den letzten Jahren haben sich die Finanzierungsformen **Leasing** und **Mietkauf** zu einer echten Alternative zum klassischen Bankkredit entwickelt.

Vorteile Leasing:

1. Bilanzneutralität, da die Bilanzierung beim Leasinggeber erfolgt
Die Eigenkapitalquote sowie der Verschuldungsgrad des Unternehmens verändert sich nicht, was nicht zuletzt unter Basel III-Gesichtspunkten positiv ist
2. Feste Kosten = Feste Kalkulationsgrundlage
Planungssicherheit durch gleichmäßige Kosten
3. Der „Pay-as-you-use“-Gedanke
Die Leasingraten fallen parallel zur Nutzung der Maschine an

Vorteile Mietkauf:

1. Bilanzierung durch den Mietkäufer
Unsere Kunden können das Abschreibungsmodell unter Berücksichtigung der gesetzlichen Richtlinien selbst bestimmen
2. Planungssicherheit durch konstante Raten über die gesamte Laufzeit
3. Als wirtschaftlicher Eigentümer können Fördermittel und Zulagen beantragt werden und ggf. in den Vertrag mit einfließen
4. Bankenunabhängigkeit

Unsere Partner erstellen nach Prüfung der Möglichkeiten für Sie ein individuelles Finanzierungsangebot, das auf Ihr Unternehmen zugeschnitten wird.

Weitere Informationen und individuelle Angebote erhalten Sie unter:

mieten@hommel-gruppe.de

Alle Angaben ohne Gewähr – Irrtum und Fehler vorbehalten.

Hommel Maschinentechnik GmbH
Josef-Baumann-Straße 23a
44805 Bochum
Telefon 0234 417447-0
Telefax 0234 417447-64
hmt@hommel-gruppe.de
www.hommel-gruppe.de
www.hogema.de